



UT - Berufe

Zwischenprüfung 2009

Arbeitsprobe:

Zeit:

Werkstatt

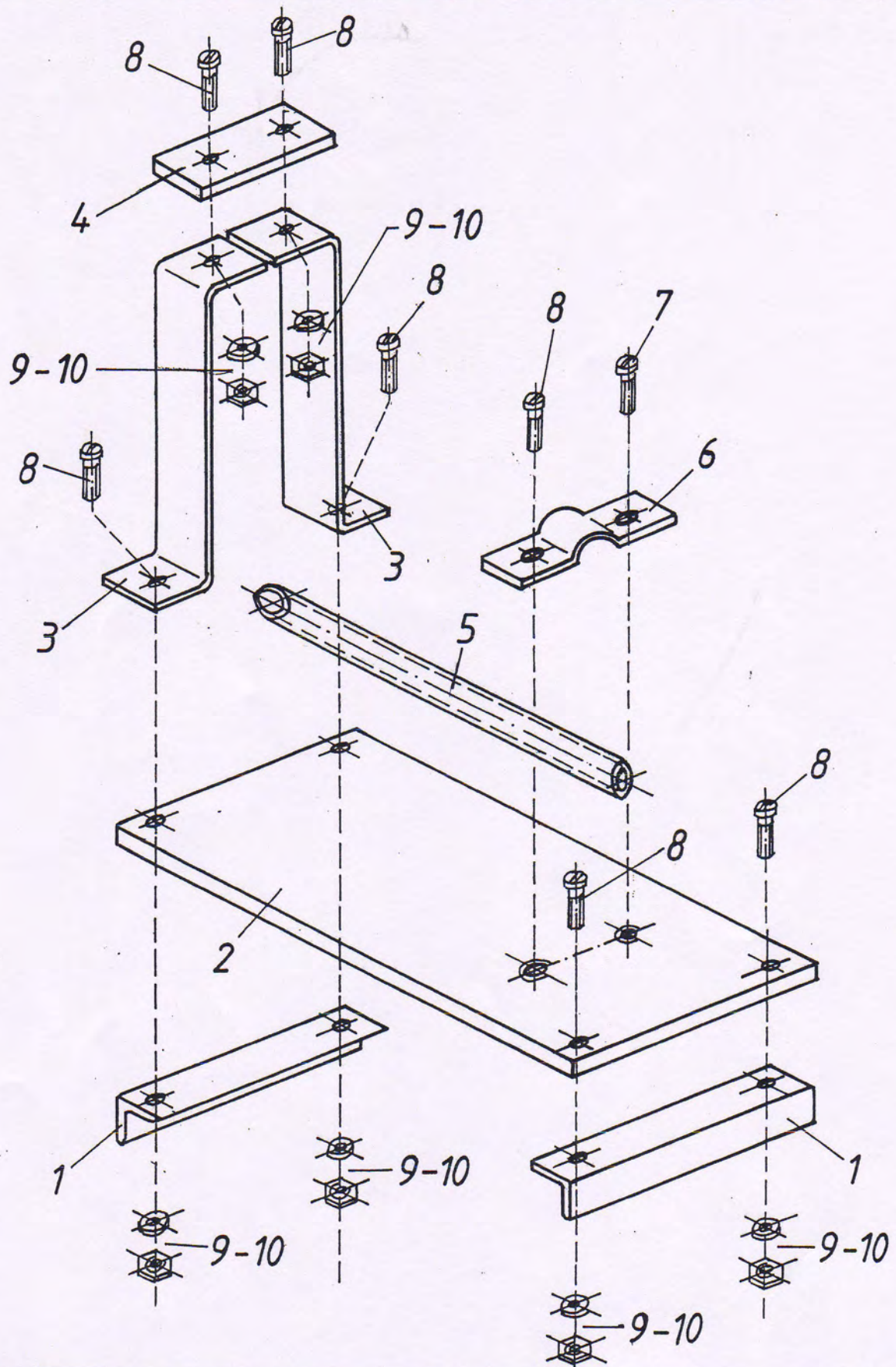
120 Minuten

Name, Vorname:

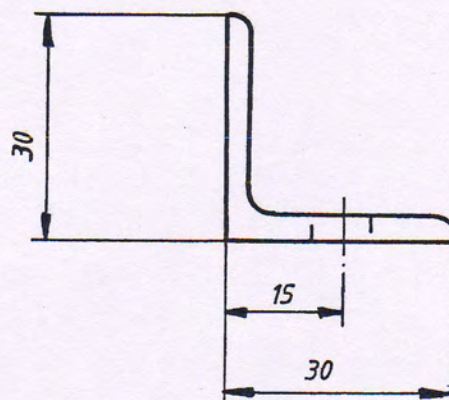
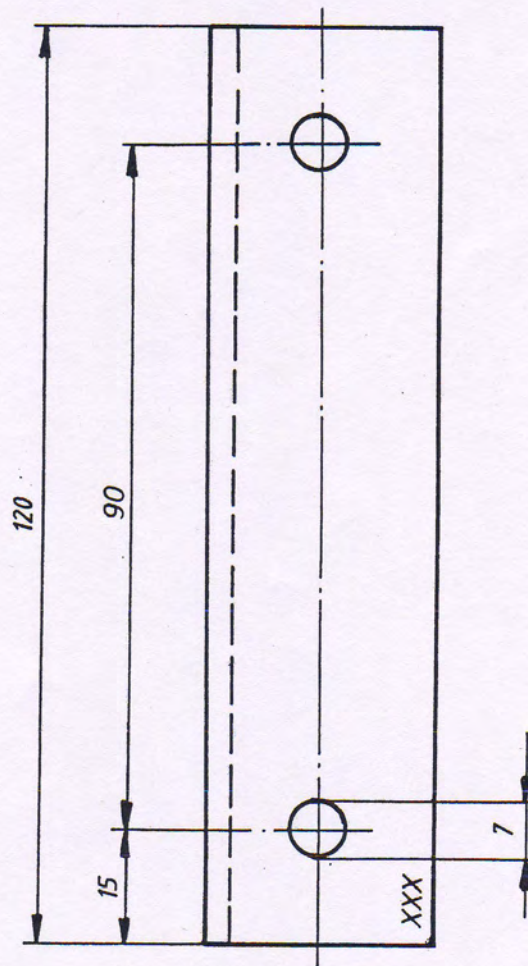
Prüfungsnummer:

Arbeitsprobenr.:

*Diese Ziffern sind an den vorgegebenen
Stellen im Material einzuschlagen.*



1	Rohrschelle	6	<u>Bemerkung: Gestellt werden</u> 1 Zyl. Schraube M 5 7 Zyl. Schrauben M 6 6 U - Scheiben M 6 6 Sechskantmutter M 6	7 8 9 10
1	Kupferrohr	5		
1	PE - Platte	4		
2	Z - Bleche	3		
1	Grundplatte	2		
2	Winkelstahl	1		
Stck.	Benennung	lfd. Nr.	lfd. Nr.	
		Gesamtdarstellung	Maßstab = ohne	Zwischenprüfung

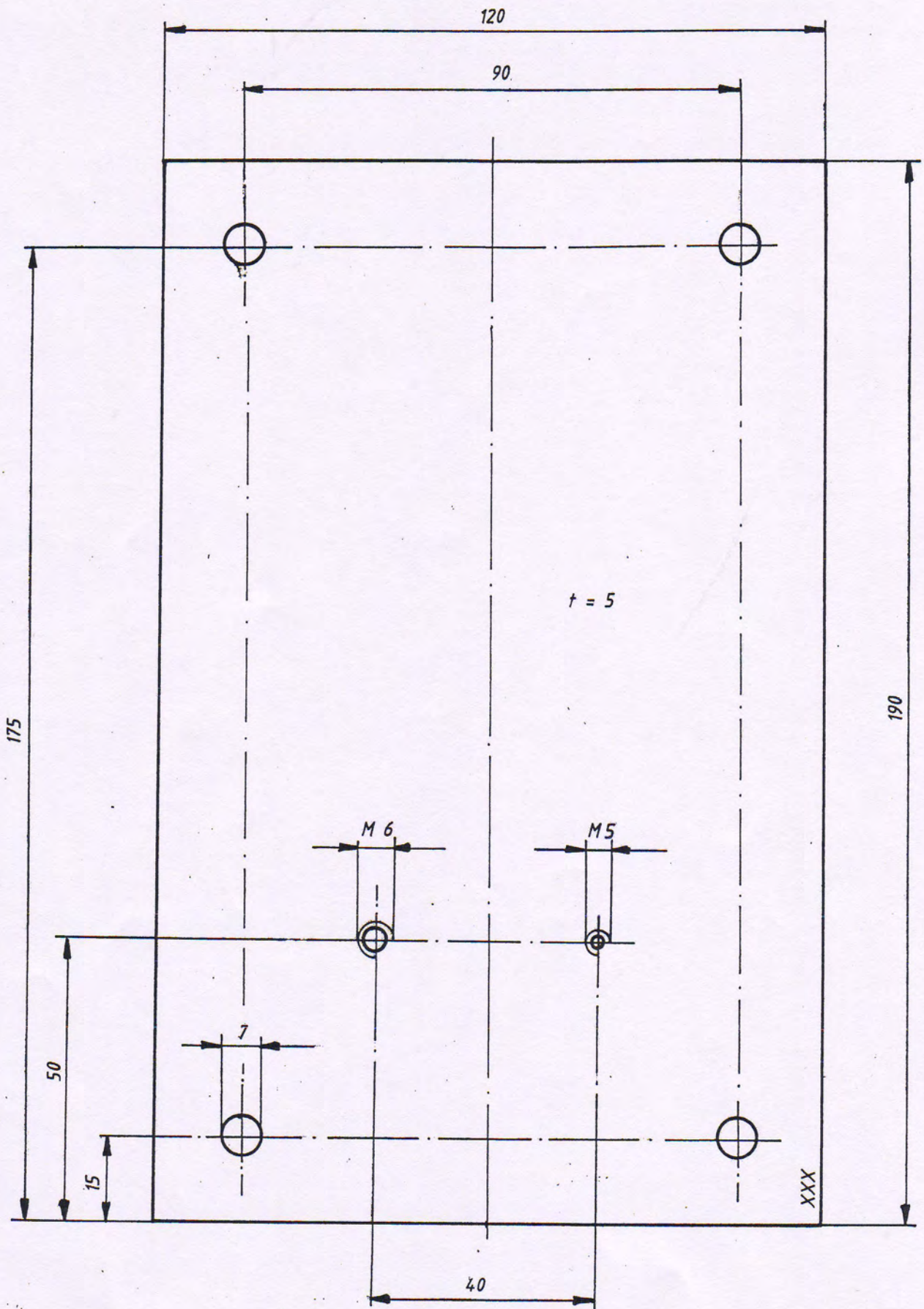


XXX Prüfnummer einschlagen

Maße in mm
Kanten entgraten

Zulässige Abweichung für
Maße ohne Toleranzangabe $\pm 0,5$

2	Winkelstahl	1	St 37	L 30 x 30 x 3 x 150	
Stck.	Benennung	Normblatt Zchg. Nr.	Werkstoff	Halbzeug	Bemerkung
Winkelstahl.					Maßstab 1:1

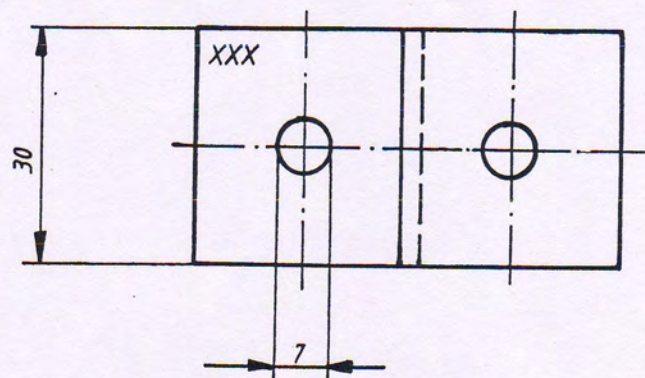
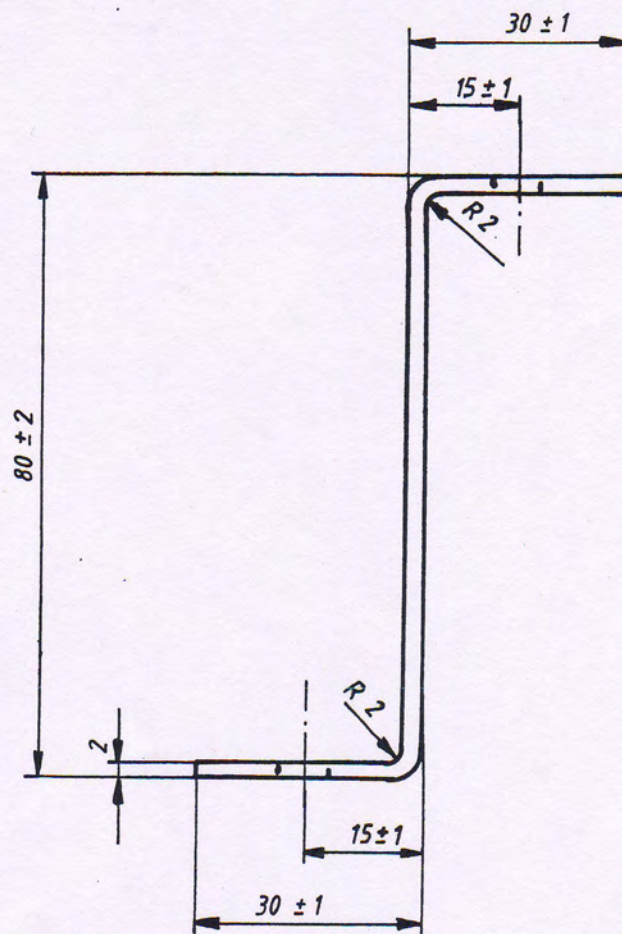


XXX Prüfnummer einschlagen

Maße in mm
Kanten entgraten

Zulässige Abweichung für
Maß ohne Toleranzangabe $\pm 0,5$

1	Grundplatte	2	St 37	Fl. 190 x 120 x 5	
Stck.	Benennung	Normblatt Zchn. Nr.	Werkstoff	Halbzeug	Bemerkung
Grundplatte					Maßstab 1 : 1

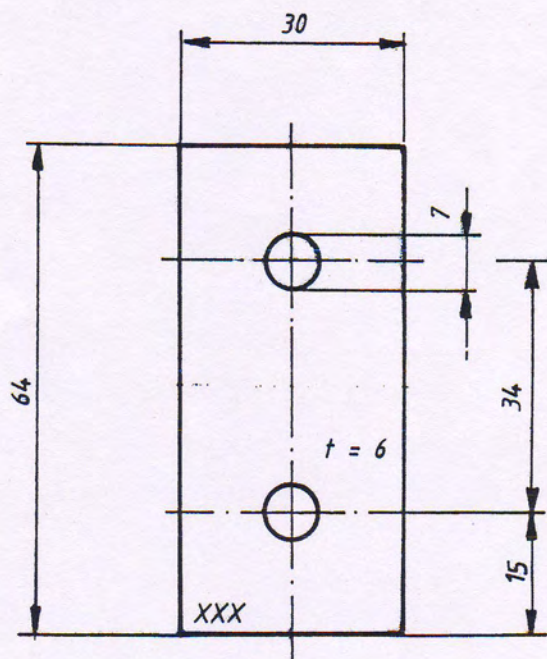


XXX Prüfnummer einschlagen

Maße in mm
Kanten entgraten

Zulässige Abweichung für
Maße ohne Toleranzangabe $\pm 0,5$.

2	Z - Blech	3	St 37	Fl. 160 x 30 x 2	
Stck.	Benennung	Normblatt Zchn. Nr.	Werkstoff	Halbzeug	Bemerkung
Z - Blech					Maßstab 1 : 1

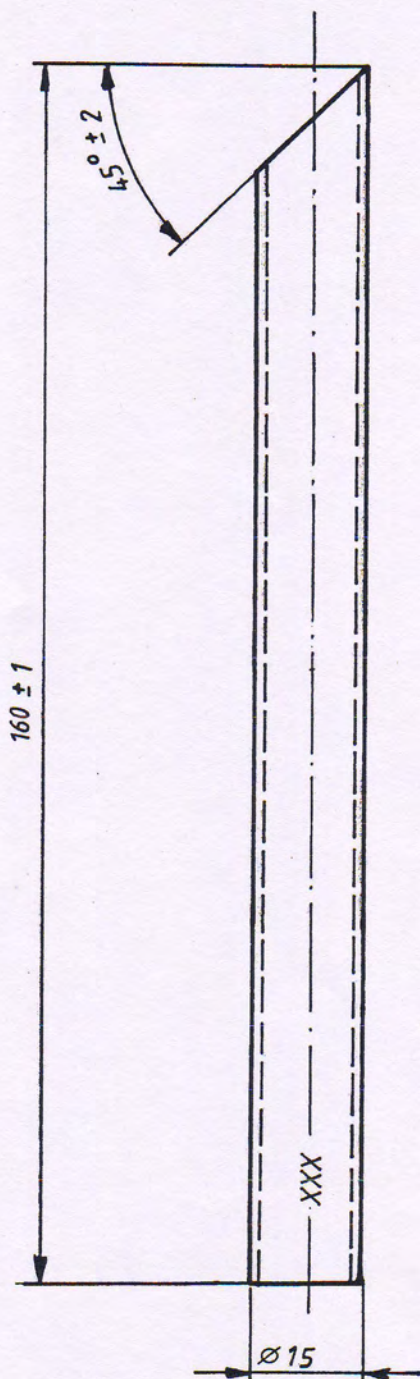


XXX Prüfnummer einschlagen

Maße in mm
Kanten entgraten

Zulässige Abweichung für
Maße ohne Toleranzangabe $\pm 0,5$

1	PE - Platte	4	PE	Fl. 80 x 30 x 6	
Stck.	Benennung	Normblatt Zchg. Nr.	Werkstoff	Halbzeug	Bemerkung
PE - Platte					Maßstab 1 : 1

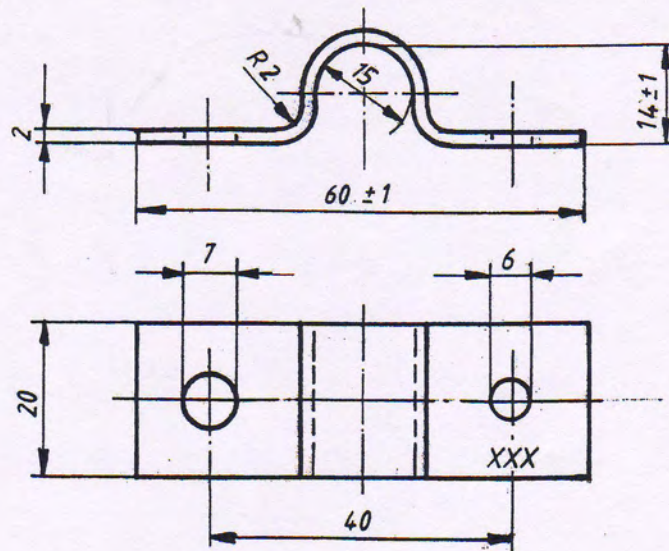


XXX Prüfnummer einschlagen

Maße in mm
Kanten entgraten

Zulässige Abweichung für
Maße ohne Toleranzangabe $\pm 0,5$

1	Kupferrohr	5		Ø 15 x 1,5 x 200	
Stck.	Benennung	Normblatt Zchg. Nr.	Werkstoff	Halbzeug	Bemerkung
Kupferrohr					Maßstab 1 : 1



XXX: Prüfnummer einschlagen

Maße in mm
Kanten entgraten

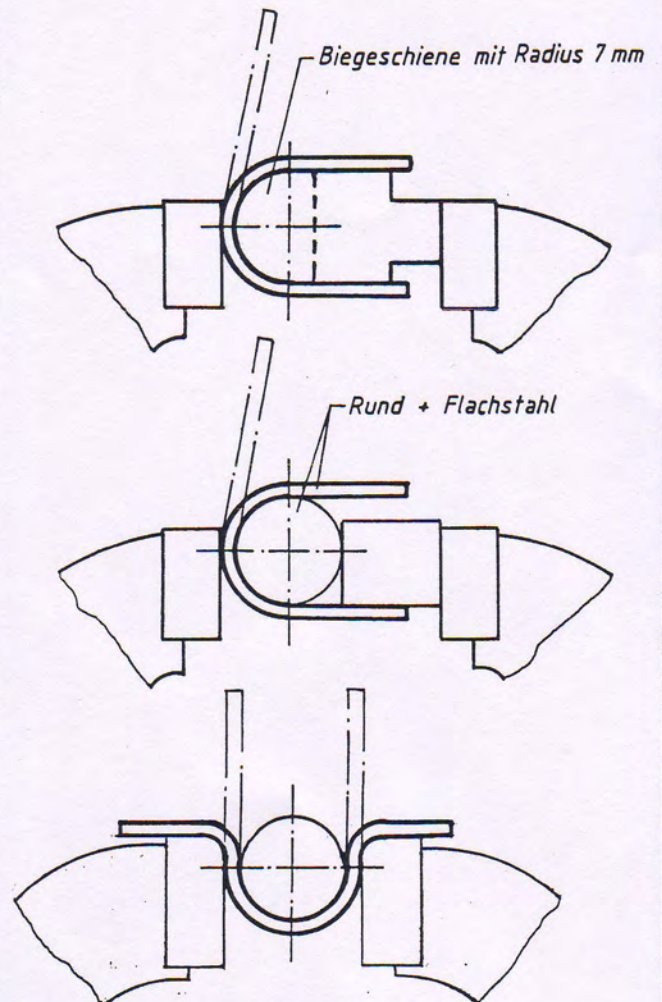
Zulässige Abweichung für Maße
Maße ohne Toleranzangabe $\pm 0,5$

1	Rohrschelle zweilaschig	6	St 37	Bl. 2 x 20 x 100	
Stck.	Benennung	Normblatt Zchn. Nr.	Werkstoff	Halbzeug	Bemerkung
Rohrschelle					Maßstab 1:1

Arbeitsstufen

1. Rohmaße prüfen
2. Zweilaschige Schelle zum Rundbiegen richten, anreißen und entgraten
3. Rundbiegen
4. Befestigungslasche kantbiegen, richten
5. Laschen auf Maß arbeiten
6. Werkstück zum Bohren anreißen
7. Werkstück bohren, entgraten und Prüfnummer einschlagen

Arbeitshinweise u. Biegehilfsmittel (Setzeisen)



Material und Werkzeugliste: Zwischenprüfung 2009

Vor Beginn **jedes** Prüfungsdurchganges bitte durch den Prüfer auf Richtig- und Vollständigkeit durchsehen.

Materialien:

Benennung	gestelltes Material	Anzahl	geprüft (✓)							
Kupferrohr	Rohr 15 x 1,5 x 200	1	✓	✓						
Rohrschelle	Blechstreifen 20 x 100 x 2	1	✓	✓						
PE - Platte	Flachm. 80 x 30 x 6	1	✓	✓						
Z - Blech	Blechstreifen 160 x 30 x 2	2	✓	✓						
Winkelstahl	Winkel 30 x 30 x 3 x 150	2	✓	✓						
Grundplatte	Flachstahl 120 x 190 x 5	1	✓	✓						
zur Montage	Zylinder Schraube M 5	1								
zur Montage	Zylinder Schraube M 6	7								
zur Montage	Unterleg-Scheibe M 6	6								
zur Montage	Sechskantmutter M 6	6								

Werkzeuge:

- gestellt werden

Benennung	Anzahl / Nutzung	geprüft (✓)							
Anschlagwinkel 150 x 100	1 Werkzeug für 2 Teilnehmer								
Flachwinkel 200 x 130									
Gehrungswinkel									
Schraubendreher 5,5									
Maulschlüssel 10 / 13									
Schlosserhammer 1000 g									
Schlosserhammer 500 g	1 Werkzeug / Teilnehmer								
Sägebogen mit 2 Sägeblättern									
Biegehilfsmittel: Biegeschiene mit R = 15 mm oder Rund und Flachstahl									

Werkzeuge die der Teilnehmer stellt:

- siehe Rückseite

Praktischer Teil: Werkstatt

- persönliche Schutzausrüstung, Arbeitskleidung
(Aus Gründen der Fürsorgepflicht dürfen entsprechende Fertigkeiten bei Nichtbeachten der Arbeitssicherheit nicht ausgeführt werden!)
- Taschenrechner (netzunabhängig)
- Kugelschreiber und Bleistift
- Lineal 30 cm oder Geodreieck, - Radiergummi
- 1 Messschieber Messbereich 300 mm DIN 862, z. B. Fabrikat Preisser, Typ 236R
- 1 Satz Schlagzahlen 5 mm DIN 1451
- 1 Rollmaß 2 m
- 1 Flachstumpffeile Hieblänge 250 mm, Hieb 1
- 1 Flachstumpffeile Hieblänge 250 mm, Hieb 3
- 1 Dreikantfeile Hieblänge 200 mm, Hieb 3
- 1 Spiralbohrer d = 4 mm DIN 338
- 1 Spiralbohrer d = 5 mm DIN 338
- 1 Spiralbohrer d = 6 mm DIN 338
- 1 Spiralbohrer d = 7 mm DIN 338
- 1 Stahlmaß 300 mm
- 1 Satz Gewindebohrer M 5
- 1 Satz Gewindebohrer M 6 mit Wendeisen
- 1 Reißnadel
- 1 Körner
- 1 Handentgrater Nenndurchmesser 16,5 mm, DIN 335
- 1 Kegelsenker 19 mm, 90 Grad DIN 335, mit drei Schneiden und Zylinderschaft
- Putzlappen

