

# Bezirksregierung Düsseldorf

## UT Zwischenprüfung 2007

Praktischer Bereich (Teil 3): Arbeitsprobe „Werkstatt“

### **Aufgabe**

Herstellung der in der Explosionszeichnung dargestellten Teile nach vorgegebenen Einzelteilzeichnungen.

Es sind Biege-, Bohr-, Feil-, Säge- und Gewindeschneidarbeiten auszuführen.

### **Zeit**

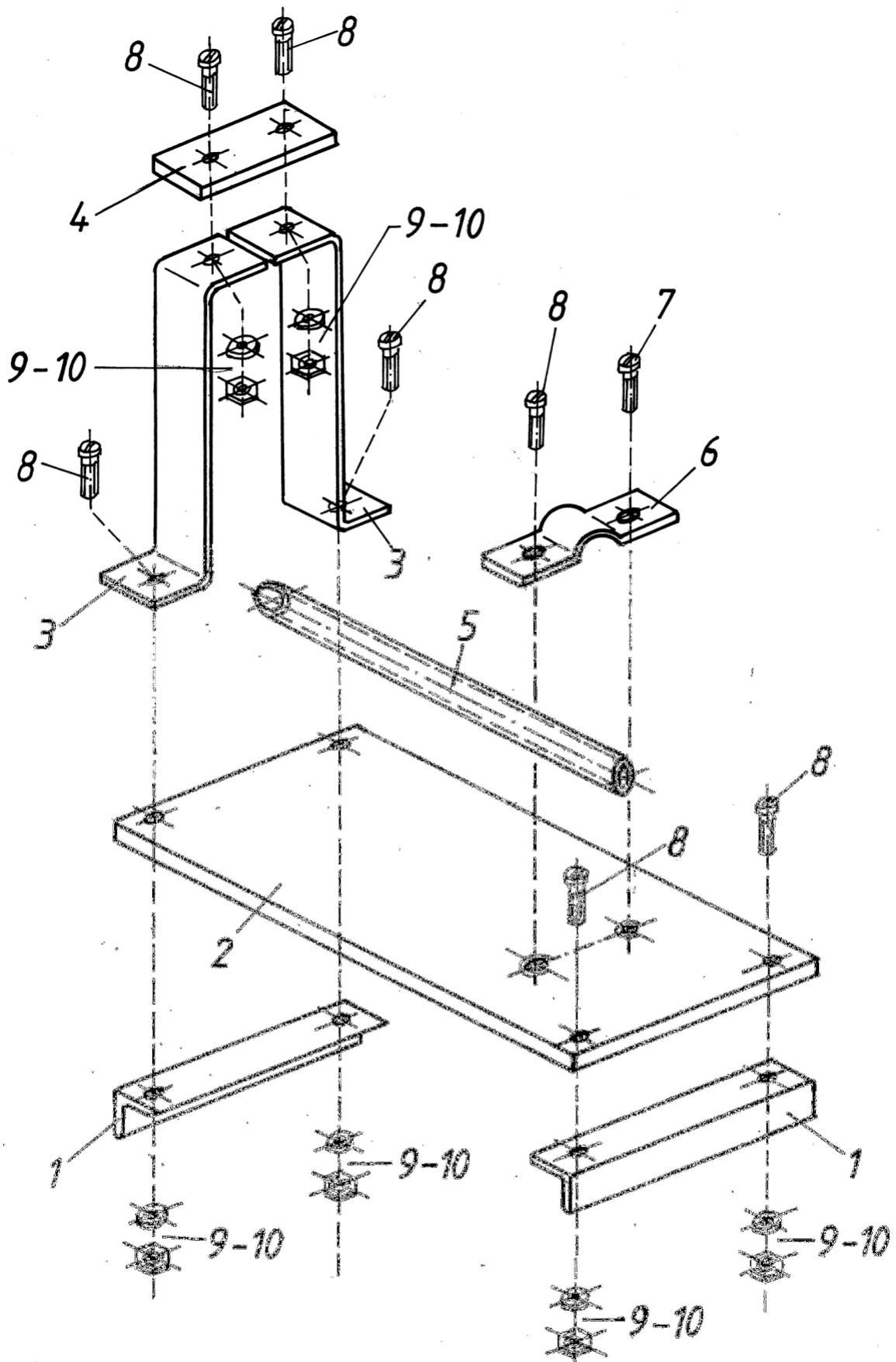
120 Minuten

### **Zur Verfügung stehende Werkzeuge und Maschinen**

Ständerbohrmaschine, Anreißplatte mit Höhen-/Parallelreißer, Arbeitsplatz mit Grundausrüstung.

### **Ergebnisberechnung der Arbeitsprobe**

Bewertungsgruppen	Gewichtungsfaktor / Punkteabstufung	
Arbeitsprobe (Fachgerechte Arbeitstechniken)	30%	- 10 - 9 - 7 - 5 - 0 -
Ausführen der Arbeiten (Gesamteindruck der angefertigten Teile, des fertigen Werkstückes)	10%	- 10 - 9 - 7 - 5 - 0 -
Maßkontrolle der Feinmaße	30%	- 10 - 0 -
Maßkontrolle der Grobmaße	30%	- 10 - 0 -



1	Rohrschelle	6	<i>Bemerkung: Gestellt werden vom LUA</i> 1 Zyl. Schraube M 5 7 7 Zyl. Schrauben M 6 8 6 U-Scheiben M 6 9 6 Sechskantmutter M 6 10
1	Kupferrohr	5	
1	PE-Platte	4	
2	Z-Bleche	3	
1	Grundplatte	2	
2	Winkelstahl	1	
Stck.	Benennung	lfd. Nr.	lfd. Nr.
Bez. Reg. O'dorf	Gesamtdarstellung	Maßstab = ohne	Zwischenprüfung